

2024 年社会责任报告

一、企业概况

河南省豫星碳材有限公司成立于 2020 年 9 月，坐落于焦作市修武县产业集聚区云翔路中段北侧，是一家专注于工业金刚石微粉及延伸产品研发、生产与销售的高新技术企业。公司拥有占地约 70 亩的自建厂房及智能化生产线，致力于为客户提供兼具高洁净度与一致性的标准化产品以及定制化解决方案，产品广泛应用于光伏、半导体、汽车与消费电子等多个产业。

二、技术创新与研发

公司凭借十余年深耕行业的技术团队积淀，构建起覆盖研发创新与产业应用的技术壁垒：累计获授权发明专利4项、实用新型专利17项，另有12项专利处于审查阶段，持续领跑金刚石粉体工艺革新与应用开发。通过产学研深度融合，与郑州大学等科研机构联合攻关，加速前沿技术产业化落地——2022年主导成立河南省金刚石深加工工程技术研究中心并通过国家高新技术企业认证，2024年其《不同晶型的金刚石微粉规模化控制工艺技术研究》项目斩获河南省科学技术成果奖，获得省级智能车间荣誉。在核心工艺突破方面，公司创新开发精准破碎-提纯-整形协同技术体系，使人造金刚石线锯专用粉产出率提升30%、洁净度突破20PPM（较常规微粉纯度提升86.67%），成功破解粒度分布控制、规模化生产纯度保障等多项行业“卡脖子”难题，经权威机构评定，技术创新性达国内领先水平。

三、环境友好与绿色化发展

公司积极践行绿色发展理念，大力推进绿色能源建设与使用。2024年 10月启动了1900千瓦分布式光伏发电项目，采用先进光伏发电技术，选用高效单晶硅组件与智能组串式逆变器，确保电能高效转化与稳定输出。秉持绿色优先原则，豫星碳材通过该项目，将实现部分用电自给自足，降低对传统能源依赖，年发电量可观，显著减少二氧化碳排放，助力区域经济绿色、低碳、高质量发展。

四、员工责任

公司始终将员工视为最宝贵的资产，2024年持续深化“以人为本”的管理理念。在职业发展方面，构建“技能培训-岗位晋升-专家培养”三级成长通道，全年开展技术工艺、安全生产等专项培训超2000人次，核心岗位员工技能认证覆盖率大幅提升；在健康保障上，完善职业健康安全管理体系（ISO45001），投入专项资金升级车间通风除尘设备，组织年度职业健康体检，职业病发病率为零；旨在打造安全、成长、温暖的职场生态。

五、社会公益与社区参与

企业以ESG理念为战略核心，构建“公益-产业-社区”三位一体的可持续发展生态：通过教育振兴与生态赋能双轨行动，定向投入资源改善区域教育基础设施，并联动技术团队开展产业技能培训、低碳科普等公益实践；在社区协同中创新“产教融合+生态共建”机制，打造“培训-就业”人才闭环，新增本土就业岗位。依托系统性资源整合，企

业实现社会责任与区域发展的深度互嵌，持续释放绿色增长动能。

六、未来展望

展望新征程，企业将持续深化可持续发展战略，构建经济、社会、环境三位一体的价值共生体系。在绿色转型维度，将系统性推进低碳工艺升级与清洁能源替代工程，同步完善碳足迹全生命周期管理；于人文发展层面，着力优化员工职业发展生态，搭建多层次人才培育平台，并深化社区共生计划，通过教育支持、技术普惠等多元形式赋能乡村振兴；在产业协同方面，强化供应链绿色认证体系建设。通过资源集约化、技术前瞻化、责任长效化的战略融合，企业致力于成为行业可持续发展的标杆典范，为区域经济转型升级注入绿色动能。

河南省豫星碳材有限公司

2025 年 1 月 6 日