

2023 年社会责任报告

一、企业概况

河南省豫星碳材有限公司成立于 2020 年 9 月，坐落于焦作市修武县产业集聚区云翔路中段北侧，是一家专注于工业金刚石微粉及延伸产品研发、生产与销售的高新技术企业。公司拥有占地约 70 亩的自建厂房及智能化生产线，致力于为客户提供兼具高洁净度与一致性的标准化产品以及定制化解决方案，产品广泛应用于光伏、半导体、汽车与消费电子等多个产业。

二、技术创新与研发

公司凭借十余年深耕行业的技术团队积淀，构建起覆盖研发创新与产业应用的技术壁垒：2023年累计获授权专利13项，持续领跑金刚石粉体工艺革新与应用开发，获得省级专精特新中小企业荣誉。在核心工艺突破方面，公司创新开发精准破碎-提纯-整形协同技术体系，使人造金刚石线锯专用粉产出率提升30%、洁净度突破20PPM（较常规微粉纯度提升86.67%），成功破解粒度分布控制、规模化生产纯度保障等多项行业“卡脖子”难题，经权威机构评定，技术创新性达国内领先水平。

三、产品与服务

公司核心产品聚焦人造金刚石微粉及破碎整形料两大体系，通过精细化分级形成60余种细分规格，其中金刚石微粉针对光伏硅片切割、半导体精密加工、复合片制造及传统工业场景开发专用型号，全面覆

盖高精尖产业需求。依托ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全体系认证保障，公司以超行业标准的产品稳定性与洁净度构建护城河，精准匹配客户对专用化产品的严苛要求。技术创新层面，通过自主研发的破碎-整形-分选-提纯全流程核心技术，实现三大突破：晶型定向调控技术满足半导体、光伏领域微粉定制化需求；净化工艺革新使杂质总含量稳定低于50PPM；建立的50微米以细微粉36级分级体系（国际标准26级）及2微米以下16级分层能力（国内最高水平），填补超细粉体精密分级技术空白。该技术矩阵驱动产品性能跃升，持续强化在蓝宝石衬底加工、精密机械制造等场景的竞争力，助推企业经济效益长效增长。

四、社会责任

2023年度，企业围绕“绿色生产理念”与“社区融合发展”两大核心方向，扎实推进社会责任战略实施。在环境管理维度，依托国际标准化环境及能源管理体系认证，通过技术革新实现单位产能资源消耗量降低超一成，工业废水回用比例突破八成；此外，公司积极履行社会责任，新增就业人数20人。

五、展望未来

面向未来，公司将持续深化ESG治理体系，以“可持续竞争力”为核心战略导向，强化在绿色低碳转型、人才发展体系、社会价值共创三大维度的资源配置。聚焦重点领域：加速全链路绿色智造升级，通过工艺创新实现能耗与排放双下降；构建“技能培训-职业发展-股权

激励”三维人才生态；深化产学研融合的社区共富实践，定向开展产业技能扶贫与教育公益行动。通过构建”环境友好、员工成长、社会共享”的价值创造模型，推动企业运营与区域经济、生态环境的协同增效，致力于成为新材料领域可持续发展标杆。

河南省豫星碳材有限公司

2024 年 1 月 8 日